



**Media&Co.**

**ROLL**

**WASCH**



**Una sinfonia di media e composti chimici specializzati per la finitura delle superfici, a vostra completa disposizione.**

**A symphony of media and chemical compounds specialized for surface finishing, at your full disposal.**



4

**Rollmedia PB**



5

**Rollmedia PBX**



6

**Rollmedia UF**



7

**Rollmedia CB**



10

**Rollmedia EB**



11

**Quattrofinish**



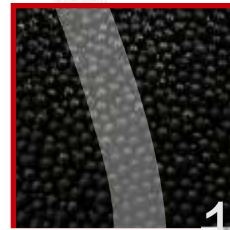
12

**Rollmedia EFI**



13

**Rollmesh**



14

**Rollmedia Spec.**



15

**Rollglass**

Il programma di media e composti di finitura Rollwasch® è indubbiamente uno fra i più completi in Europa e al mondo. Fra gli orientamenti dei progetti Rollwasch® è sempre in primo piano il binomio qualità, competitività, nel giusto equilibrio con il rispetto per l'ambiente.

Azienda molto dinamica sul piano ricerca e sviluppo, Rollwasch® è alla continua ricerca dei migliori equilibri tra le soluzioni di finitura e la riduzione dell'inquinamento.

The Rollwasch® programme of media and finishing compounds is surely one of the most complete in Europe and in the world. Rollwasch® projects always put the combination "quality - competitiveness" on the top, in the right balance and respect for the environment.

A very dynamic company in terms of research and development, Rollwasch® is always in search of the best balance between finishing solutions and pollution reduction.

Una sinfonia di media e composti chimici specializzati per la finitura delle superfici, a vostra completa disposizione.

A symphony of media and chemical compounds specialized for surface finishing, at your full disposal.



16

Rollkemik Process



18

Rollkemik Z



19

Abragrip - Abrafin



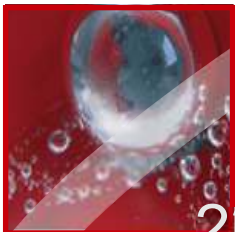
20

Rollkemik Efi



22

Super Cut



23

Rollkemik Abrakem



24

Rolldepur



25

CE &amp; ADR



26

REACH



27

QUALITY

La chimica Rollwasch® ha avviato i primi passi di attenzione verso l'ambiente presentando al congresso TF (Trattamenti e Finiture), svoltosi a Parma nel 1991, la sua prima serie di composti senza "inquinanti difficili" (serie Europa). Di fatto ciò ha in pratica anticipato le disposizioni Reach di quasi vent'anni e, nel frattempo, i risultati positivi non si sono fatti attendere. A questo Rollwasch® affianca un continuo sviluppo di prodotti e processi a secco, processi ad umido a basso consumo d'acqua, e ottimi composti depuranti.

Rollwasch® chemistry started the first steps towards environmental care by introducing at the TF congress (Treatment and Finishing) in Parma in the year 1991, its first series of compounds without "difficult pollutants" (Europa series).

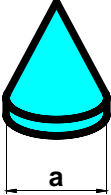

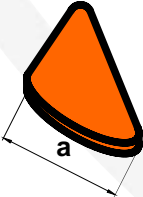
Practically this has anticipated of almost twenty years the Reach regulations and, in the meantime, we have obtained positive results. Moreover Rollwasch® supports a continuous development of products and dry processes, wet processes with low water consumption, and excellent purifying compounds.



●●●  
Linea di preformati abrasivi plastici Rollwasch® a legante poliestere.

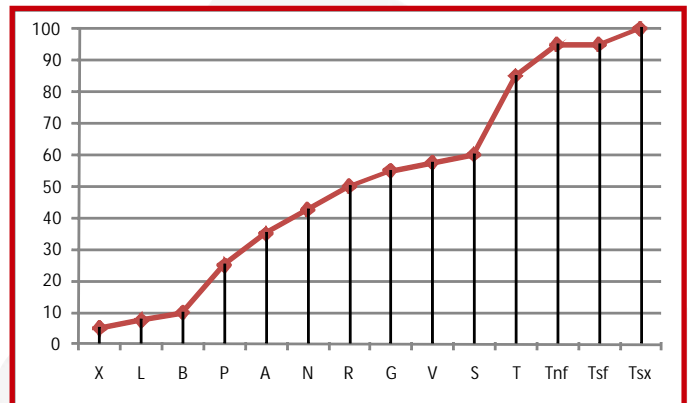
Rollwasch® polyester bonded media.

Rollmedia PB

Forma Shape	Dimensioni "a" mm. Dimensions "a" mm.
Cono/Cone K	
	
PB 12 K	12
PB 14 K	14
PB 20 K	20
PB 24 K	24
PB 30 K	30
PB 36 K	36
PB 45 K	45
PB 60 K	60
Piramide/Pyramid D	
	
PB 20 D	20
PB 30 D	30
PB 40 D	40
PB 60 D	60
Ellittico/Elliptical E	
	
PB 30 E	30
PB 70 E	70

Densità indicativa serie PB  
1,8 - 1,9 Kg./dm<sup>3</sup>.

Indicative density PB series  
1,8 - 1,9 Kg./dm<sup>3</sup>.



La serie PB contraddistingue la linea di preformati abrasivi plastici Rollwasch® a legante poliestere in grado di offrire un'ampia gamma di forme geometriche, misure, formulazioni di composizione, gradazioni di abrasività per le più diverse tipologie di applicazione finale. A partire dal 2000 le formulazioni base sono state rivisitate. Il nuovo standard di qualità così raggiunto è stato denominato "LF" - Low Foaming - per contraddistinguere la ridottissima schiumosità dei preformati fabbricati dal 2000 in poi.

The PB series marks the line of Rollwasch® polyester bonded media and offers a wide range of geometrical shapes, sizes, composition formulation and removal rates for many different types of final applications.

Starting from the year 2000, the basic formulations have been revised. This new achieved quality standard has been called "LF" - Low Foaming - to distinguish the very low foaming production of the media manufactured starting from the year 2000 on.

Linea di preformati abrasivi plastici Rollwasch® a legante poliestere.

Rollwasch® polyester bonded media

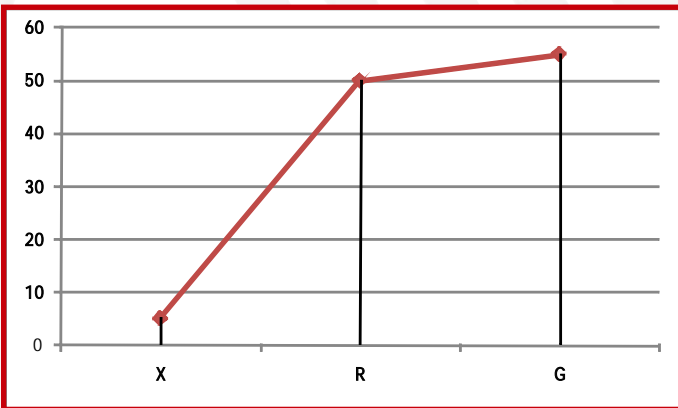
Media&Co.

Rollmedia PBx





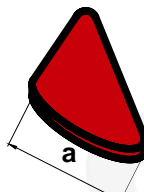
Densità indicativa serie PB  
1,8 - 1,9 Kg./dm<sup>3</sup>.

Indicative density PB series  
1,8 - 1,9 Kg./dm<sup>3</sup>.



La serie Rollmedia PBx contraddistingue la linea di preformati abrasivi plastici Rollwasch® a legante poliestere in grado di offrire misure e forme geometriche particolarmente piccole e ricercate per applicazioni normalmente al di fuori del comune utilizzo. Al programma standard, in continuo perfezionamento ed evoluzione, si uniscono anche esecuzioni personalizzate su richiesta. Il tipo "G" viene prodotto su richiesta.



Forma Shape	Dimensioni "a x b x c" mm. Dimensions "a x b x c" mm.
Cono/Cone K 	PB 10 K 10
Piramide/Pyramid D 	PB 06 D PB 10 D PB 16 D 5,5x6,5 11x11 19x16
Ellittico/Elliptical E 	PB 20 E 20

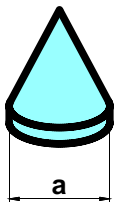
The Rollmedia PBx series marks the line of Rollwasch® polyester bonded media and offers very small sizes and geometrical shapes for unusual applications. Together with the standard programme, in continuous improvement and development, customized productions are also available on demand. The "G" type is produced on demand.





Forma Shape      Dimensioni "a" mm.      Dimensions "a" mm.

Cono/Cone C



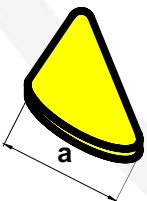
12 CC	12
14 CC	14
18 CC	18
20 CC	20
24 CC	24
30 CC	30
36 CC	36
45 CC	45
60 CC	60

Piramide/Pyramid D



20 DD	20
30 DD	30
40 DD	40
45 DD	45
60 DD	60

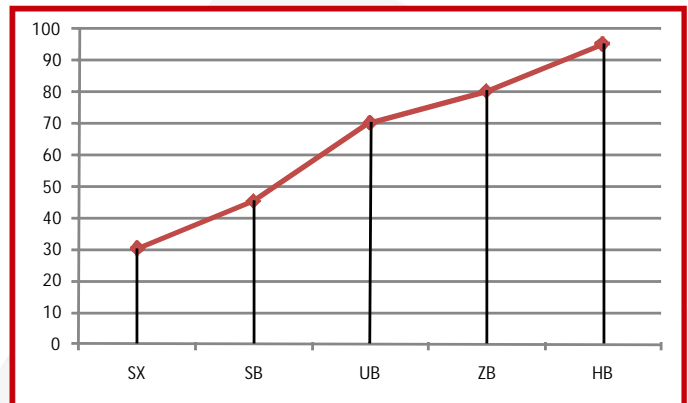
Ellittico/Elliptical E



30 EE	30
50 EE	50
70 EE	70

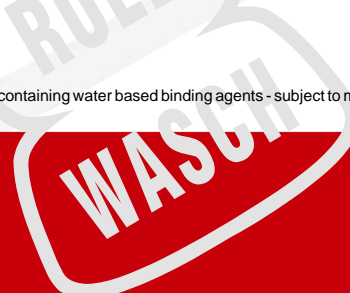
Densità indicativa serie UF  
1,4 - 1,5 Kg./dm<sup>3</sup>.

Indicative density UF series  
1,4 - 1,5 Kg./dm<sup>3</sup>.



La serie Rollmedia UF contraddistingue la linea di preformati abrasivi plastici Rollwasch® a legante aminoplastico (resina Ureica) in grado di offrire una gamma fra le più complete al mondo, contraddistinta da cinque varianti qualitative. A partire dal 2002 il completo processo di produzione e le formulazioni base sono state rivisitate, con reali ed importanti migliorie prestazionali. Il nuovo standard di qualità così raggiunto è stato denominato "SQP" - Superior Quality & Performance - per contraddistinguere la superiorità qualitativa dei preformati fabbricati dal 2002 in avanti.

The Rollmedia UF series marks the line of Rollwasch® aminoplastic bonded media (Urea resin) and offers one of the most complete range in the world, distinguished by five quality types. Starting from 2002 both the complete production process and the basic formulations have been revised, with real and remarkable improvements of its performances. Consequently the new achieved quality standard has been called "SQP" - Superior Quality & Performance - to mark the quality superiority of the media produced starting from the year 2002 on.



Linea di preformati abrasivi Rollwasch® a legante ceramico.

Rollwasch® ceramic bonded media

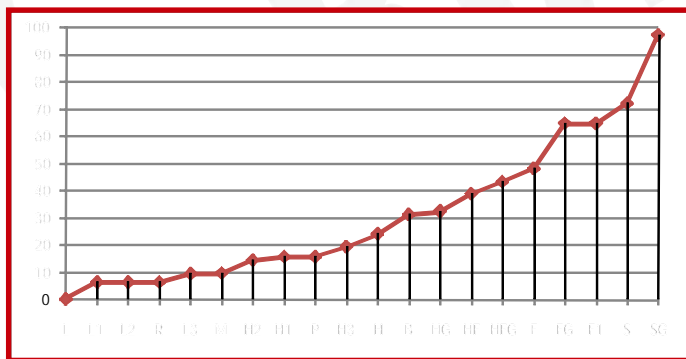
Media&Co.

Rollmedia CB



Densità indicativa media serie CB  
2,4 - 2,7 Kg./dm<sup>3</sup>.

Indicative average density CB series  
2,4 - 2,7 Kg./dm<sup>3</sup>.



Questa serie di preformati abrasivi si contraddistingue per una grande varietà di formulazioni diverse che in comune hanno il legante ceramico. La serie **Ceramic CB** si articola in varie qualità di impasti che si contraddistinguono principalmente per:

**Grado di abrasione**, ovvero capacità di asportazione;  
**Qualità di abrasione**, ovvero standard, fine o grossa;  
**Tenacia dell'abrasione** che negli impasti rosa CB-R e CB-P è particolarmente spiccata, per speciali applicazioni, ad esempio, su metalli duri;

**Densità**, ovvero Kg/dm<sup>3</sup>, che nell'impasto HF è molto più alta rispetto a tutti gli altri tipi **CB** e, unendosi all'elevato grado di abrasione consente performance eccezionali ove richieste.

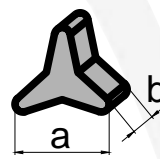


Forma  
Shape

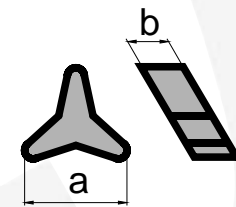
Dimensioni "a x b" mm  
Dimensions "a x b" mm

Stella a tre punte/Tristar Y

Stella a tre punte a taglio obliquo/Angle cut Tristar K

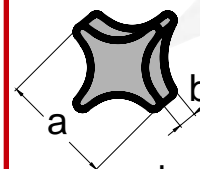


CB 06 Y	CB 06 K	6x6
CB 0610 Y	CB 0610 K	6x10
CB 10 Y	CB 10 K	10x10
CB 15 Y	CB 15 K	15x15
CB 1507 Y	CB 1507 K	15x07
CB 20 Y	CB 20 K	20x20
CB 2010 Y	CB 2010 K	20x10
CB 25 Y	CB 25 K	25x25
CB 3015 Y	CB 3015 K	30x15
CB 3025 Y	CB 3025 K	30x25

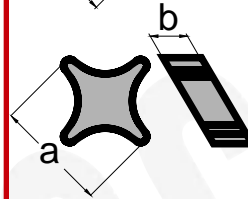


Stella/Star X

Stella a taglio obliquo/Angle cut Tristar J



CB 10 X	CB 10 J	10x10
CB 1006 X	CB 1006 J	10x06
CB 20 X	CB 20 J	20x20
CB 2010 X	CB 2010 J	20x10
CB 30 X	CB 30 J	30x30
CB 3010 X	CB 3010 J	30x10
CB 4515 X	CB 4515 J	45x15
CB 4530 X	CB 4530 J	45x30



This series of abrasive media stands out for a wide range of different formulations, all based on the ceramic bond. The range **Ceramic CB** includes several different qualities of mixtures, which stand out mainly for the following parameters:

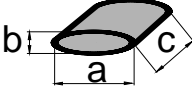
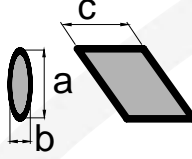
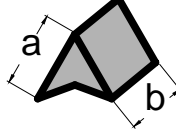
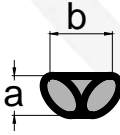
**Abrasion degree**, that is the removal capacity;

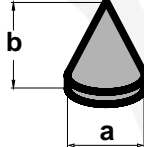
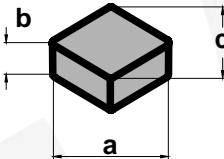
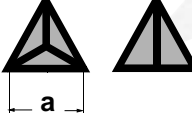
**Abrasion quality**: standard, fine or rough;

**Abrasion power**: that is particularly strong in the CB-R and CB-P pink mixtures for special applications, such as on hard metals;

**Density**, i.e. Kg./dm<sup>3</sup>, that in the HF mixture is higher than in all the other **CB** types and that, where required, allows exceptional performances also thanks to the high abrasion degree.



Forma Shape	Dimensioni "a x b x c" mm Dimensions "a x b x c" mm	
Ellittico/Ellipsoyd E Ellittico taglio obliquo/Angle cut Elliptical &		
	CB 10 E      CB 10 &	10x5x10
	CB 1012 E      CB 1012 &	10x5x12
	CB 1015 E      CB 1015 &	10x5x15
	CB 13 E      CB 13 &	13x5x13
	CB 1325 E      CB 1325 &	13x5x25
	CB 15 E      CB 15 &	15x7x15
	CB 1525 E      CB 1525 &	15x7x25
	CB 20 E      CB 20 &	20x8x20
	CB 25 E      CB 25 &	25x9x25
Punta di freccia/Arrowhead A		
	CB 10 A      10x10	
	CB 1510 A      15x10	
	CB 2012 A      20x12	
Cilindro bisellato/Double cut cylinder G		
	CB 12 G      12x12	
	CB 25 G      25x25	

Forma Shape	Dimensioni "a x b x c" mm. Dimensions "a x b x c" mm.	
Cono/Cone C	CB 15 C      15x15	
	CB 30 C      30x30	
Parallelepipedo/Parallelepiped R	CB 30 R      50x30x30	
		
Piramide/yPyramid P	CB 15 P      15	
	CB 30 P      30	
	CB 38 P      38	

La serie **Ceramic CB** si articola in varie forme geometriche e misure, alcune delle quali, come ad esempio coni e piramidi, sono ottenute per stampaggio e non per estrusione. Alcune forme e misure possono essere prodotte solo su richiesta.

In alcuni casi è possibile richiedere la fornitura di preformati abrasivi "rodati". Ciò permette di ricevere abrasivi pre-trattati per svariate ore in macchine a vibrazione o buratti, ottenendo spigoli raggati e superfici meno aggressive.

Questo trattamento viene solitamente effettuato su quantitativi minimi e con un sovrapprezzo.

The **Ceramic CB** range stands out for a wide range of different shapes and sizes, some of which, i.e. the cones and pyramids, are obtained by pressing and not by extrusion.

Some shapes and sizes can be manufactured only on request. In some cases it is possible to require "pre-conditioned" abrasives. This means to receive abrasives pre-treated for several hours in vibratory finishing machines or barrels, with radiused edges and smoothed surfaces, and less aggressive.

This treatment is normally done on minimum quantities and with an additional cost.



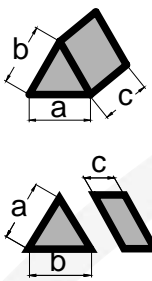
Linea di preformati abrasivi Rollwasch® a legante ceramico.

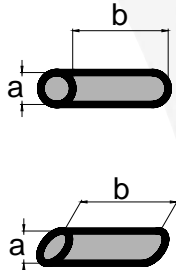
Rollwasch® ceramic bonded media

Media&Co.

Rollmedia CB



Forma Shape	Dimensioni "a x b x c" mm Dimensions "a x b x c" mm
Triangolo/Triangle T Triangolo taglio obliquo/Angle cut Triangle W	
	CB 03 T 03x03x03 CB 0306 W 03x03x06 CB 0309 W 03x03x09 CB 0310 W 03x03x10 CB 04 T 04x04x04 CB 05 T 05x05x05 CB 06 T 06x06x06 CB 06 W 06x06x06 CB 0610 W 06x06x10 CB 0615 W 06x06x15 CB 0620 W 06x06x20 CB 10 W 10x10x10 CB 10 T 10x10x06 CB 1006 W 10x10x06 CB 1015 W 10x10x15 CB 1020 W 10x10x20 CB 12 T 12x12x12 CB 1206 T 12x12x06 CB 1210 T 12x12x10 CB 15 T 15x15x15 CB 1506 T 15x15x06 CB 1510 T 15x15x10 CB 1510 W 15x15x10 CB 1520 W 15x15x20 CB 1525 W 15x15x25 CB 20 W 20x20x20 CB 20 T 20x20x06 CB 2006 T 20x20x06 CB 2010 T 20x20x10 CB 25 T 25x25x25 CB 25 W 25x25x25 CB 2507 W 25x25x07 CB 2510 T 25x25x10 CB 30 T 30x30x30 CB 3010 T 30x30x10 CB 3015 T 30x30x15 CB 3020 T 30x30x20 CB 3040 T 30x30x40 CB 34 T 34x34x34 CB 3415 T 34x34x15 CB 3420 T 34x34x20 CB 40 T 40x40x40 CB 4015 T 40x40x15 CB 4020 W 40x40x20 CB 4030 T 40x40x30 CB 4050 T 40x40x50 CB 50 T 50x50x50 CB 5020 T 50x50x20 CB 5025 T 50x50x25

Forma Shape	Dimensioni "a x b" mm Dimensions "a x b" mm
Cilindro/Cylinder I Cilindro taglio obliquo/Angle cut Cylinder V	
	CB 03 I 03x03 CB 0306 I 03x06 CB 0310 I 03x10 CB 0315 I 03x15 CB 04 I 04x04 CB 0406 I 04x06 CB 0410 I 04x10 CB 0415 I 04x15 CB 05 I 05x05 CB 0510 I 05x10 CB 0515 I 05x15 CB 0520 I 05x20 CB 06 I 06x06 CB 0610 I 06x10 CB 0615 I 06x15 CB 0620 I 06x20 CB 0625 I 06x25 CB 07 I 07x07 CB 0715 I 07x15 CB 0720 I 07x20 CB 0725 I 07x25 CB 0810 I 08x10 CB 0812 I 08x12 CB 0815 I 08x15 CB 0818 I 08x18 CB 0820 I 08x20 CB 0825 I 08x25 CB 10 I 10x10 CB 1015 I 10x15 CB 1020 I 10x20 CB 1025 I 10x25 CB 1030 I 10x30 CB 12 I 12x12 CB 1220 I 12x20 CB 1225 I 12x25 CB 1230 I 12x30 CB 15 I 15x15 CB 1520 I 15x20 CB 1525 I 15x25 CB 1530 I 15x30 CB 1535 I 15x35 CB 18 I 18x18 CB 1825 I 18x25 CB 1830 I 18x30 CB 20 I 20x20 CB 2025 I 20x25 CB 2030 I 20x30 CB 2040 I 20x40 CB 25 I 25x25 CB 2530 I 25x30 CB 30 I 30x30 CB 3040 I 30x40 CB 35 I 35x35





●●●  
**Linea di preformati con legante in porcellana bianca (Z) oppure ad alta densità (DH) e in porcellana speciale ad alta densità colore marrone (A).**  
**White porcelain (Z) or high density (DH) and brown colour high density special porcelain (A) bonded media.**

**Rollmedia EB**

Forma Shape	Dimensioni "a x b x c" mm Dimensions "a x b x c" mm		
Triangolo/Triangle T - Triangolo taglio obliquo/Angle cut Triangle W			
	EB 03 T	03x03x03 A DH Z	
	EB 0306 W	03x03x06 A DH Z	
	EB 0309 W	03x03x09 A DH Z	
	EB 0310 W	03x03x10 A DH Z	
	EB 04 T	04x04x04 A DH Z	
	EB 05 T EB 06 T	05x05x05 A DH Z 06x06x06 A DH Z	
	EB 06 W	06x06x06 A DH Z	
	EB 0610 W	06x06x10 A DH Z	
	EB 0615 W	06x06x15 A DH Z	
	EB 0620 W	06x06x20 A DH Z	
	EB 10 T	10x10x10 A DH Z	
	EB 1006 T	10x10x06 A DH Z	
	EB 1015 W	10x10x15 A DH Z	
	EB 1020 W	10x10x20 A DH Z	
	EB 12 T	12x12x12 A DH Z	
	EB 1206 T	12x12x06 A DH Z	
	EB 1210 T	12x12x10 A DH Z	
	EB 15 T	15x15x15 A DH Z	
	EB 1506 T	15x15x06 A DH Z	
	EB 1510 T	15x15x10 A DH Z	
	EB 1520 W	15x15x20 A DH Z	
	EB 1525 W	15x15x25 A DH Z	
	EB 15 W	15x15x15 A DH Z	
	EB 1510 W	15x15x10 A DH Z	
Ellisse/Ellipse E - Ellisse taglio obliquo/Angle cut Ellipse &			
	EB 10 E	10x05x10 A DH Z	
	EB 1012 E	10x05x12 A DH Z	
	EB 1015 E	10x05x15 A DH Z	
	EB 13 E	13x05x13 A DH Z	
	EB 15 E	15x07x15 A DH Z	
	EB 20 E	20x08x20 A DH Z	
	EB 25 E	25x09x25 A DH Z	
	EB 10 &	10x05x10 A DH Z	
	EB 1012 &	10x05x12 A DH Z	
	EB 1015 &	10x05x15 A DH Z	
	EB 13 &	13x05x13 A DH Z	
	EB 15 &	15x07x15 A DH Z	
	EB 20 &	20x08x20 A DH Z	
	EB 25 &	25x09x25 A DH Z	
	Punta di freccia/Arrowhead A		
	EB 10 A	10x10 A DH Z	
	EB 1510 A	15x10 A DH Z	
	EB 2012 A	20x12 A DH Z	
	EB 12 G	12x12 A DH Z	
	EB 25 G	25x25 A DH Z	
	Cilindro bisellato/Double cut cylinder G		

Forma Shape	Dimensioni "a x b" mm Dimensions "a x b" mm	
Cilindro/Cylinder I - Cilindro taglio obliquo/Angle cut Cylinder V		
	EB 0210 I	02x08 Z
	EB 2,508 I	2,5x08 A DH Z
	EB 2,510 I	2,5x10 Z
	EB 03 I	03x03 A DH Z
	EB 0306 I	03x06 A DH Z
	EB 0310 I	03x10 A DH Z
	EB 0315 I	03x15 A DH Z
	EB 04 I	04x04 A DH Z
	EB 0406 I	04x06 A DH Z
	EB 0410 I	04x10 A DH Z
	EB 0415 I	04x15 A DH Z
	EB 05 I	05x05 A DH Z
	EB 0510 I	05x10 A DH Z
	EB 0515 I	05x15 A DH Z
	EB 0520 I	05x20 A DH Z
	EB 06 I	06x06 A DH Z
	EB 0610 I	06x10 A DH Z
	EB 0615 I	06x15 A DH Z
	EB 0620 I	06x20 A DH Z
	EB 0625 I	06x25 A DH Z
	EB 07 I	07x07 A DH Z
	EB 0715 I	07x15 A DH Z
	EB 0720 I	07x20 A DH Z
	EB 0725 I	07x25 A DH Z
	EB 0810 I	08x10 A DH Z
	EB 0812 I	08x12 A DH Z
	EB 0815 I	08x15 A DH Z
	EB 0818 I	08x18 A DH Z
	EB 0820 I	08x20 A DH Z
	EB 0825 I	08x25 A DH Z
	EB 10 I	10x10 A DH Z
	EB 1015 I	10x15 A DH Z
	EB 1020 I	10x20 A DH Z
	EB 1025 I	10x25 A DH Z
	EB 1030 I	10x30 A DH Z
	EB 12 I	12x12 A DH Z
	EB 1220 I	12x20 A DH Z
	EB 1225 I	12x25 A DH Z
	EB 1230 I	12x30 A DH Z
	EB 15 I	15x15 A DH Z
	EB 1520 I	15x20 A DH Z
	EB 1525 I	15x25 A DH Z
	EB 1530 I	15x30 A DH Z
	EB 1535 I	15x35 A DH Z
	EB 0208 V	02x08 Z
	EB 2,508 V	2,5x08 A DH Z
	EB 03 V	03x03 A DH Z
	EB 0306 V	03x06 A DH Z
	EB 0310 V	03x10 A DH Z
	EB 0315 V	03x15 A DH Z
	EB 04 V	04x04 A DH Z
	EB 0406 V	04x06 A DH Z
	EB 0410 V	04x10 A DH Z
	EB 0415 V	04x15 A DH Z
	EB 05 V	05x05 A DH Z
	EB 0510 V	05x10 A DH Z
	EB 0515 V	05x15 A DH Z
	EB 0520 V	05x20 A DH Z
	EB 06 V	06x06 A DH Z
	EB 0610 V	06x10 A DH Z
	EB 0615 V	06x15 A DH Z
	EB 0620 V	06x20 A DH Z
	EB 0625 V	06x25 A DH Z
	EB 07 V	07x07 A DH Z
	EB 0715 V	07x15 A DH Z
	EB 0720 V	07x20 A DH Z
	EB 0725 V	07x25 A DH Z
	EB 0810 V	08x10 A DH Z
	EB 0812 V	08x12 A DH Z
	EB 0815 V	08x15 A DH Z
	EB 0818 V	08x18 A DH Z
	EB 0820 V	08x20 A DH Z
	EB 0825 V	08x25 A DH Z
	EB 10 V	10x10 A DH Z
	EB 1015 V	10x15 A DH Z
	EB 1020 V	10x20 A DH Z
	EB 1025 V	10x25 A DH Z
	EB 1030 V	10x30 A DH Z
	EB 12 V	12x12 A DH Z
	EB 1220 V	12x20 A DH Z
	EB 1225 V	12x25 A DH Z
	EB 1230 V	12x30 A DH Z
	EB 15 V	15x15 A DH Z
	EB 1520 V	15x20 A DH Z
	EB 1525 V	15x25 A DH Z
	EB 1530 V	15x30 A DH Z
	EB 1535 V	15x35 A DH Z

**EB-Z, Euro Bond Zero Abrasivity** - con legante in porcellana speciale ad alta densità - colore bianco - particolarmente indicato per processi Diafinish, Diagrit e Superfinish.  
 Densità medie orientative 2,9 - 3,0 Kg./dm<sup>3</sup>.

**EB-A, Euro Bond Abrakem** - con legante in porcellana speciale - colore marrone - particolarmente indicato per processi Abrakem, ad altissima densità.

La scelta più corretta del Media non può mai prescindere dalla visione d'insieme della tecnica di processo che comprende, oltre al corretto tipo di preformato, anche la scelta della macchina, del compound, della dinamica operativa, etc.

Densità medie orientative 2,9 - 3,0 Kg./dm<sup>3</sup>.

**EB-DH, Euro Bond High Density** - con legante in porcellana speciale ad alta densità - colore marrone/beige - particolarmente indicato per processi Abrakem,

Densità medie orientative 3,4 - 3,5 Kg./dm<sup>3</sup>.

**EB-Z, Euro Bond Zero Abrasivity** - with high density special porcelain bonding agent - white colour - particularly suitable for Diafinish, Diagrit and Superfinish processes.

Average indicative density 2,9 - 3,0 Kg./dm<sup>3</sup>.

**EB-A, Euro Bond Abrakem** - with special porcelain bonding agent - brown colour - particularly suitable for Abrakem processes.

Anyhow, in order to make the best choice, it is necessary to take into consideration also the complete process technology that includes not only the correct type of media, but also the choice of the machine, the finishing compound, the operating dynamics, etc.

Average indicative density 2,9 - 3,0 Kg./dm<sup>3</sup>.

**EB-DH, Euro Bond High Density** - high density special porcelain bonding agent - brown/beige colour - particularly suitable for Abrakem processes.

Average indicative density 3,4 - 3,5 Kg./dm<sup>3</sup>



## Preformati abrasivi speciali Quattrofinish<sup>(\*)</sup>

### Quattrofinish<sup>(\*)</sup> special abrasive media

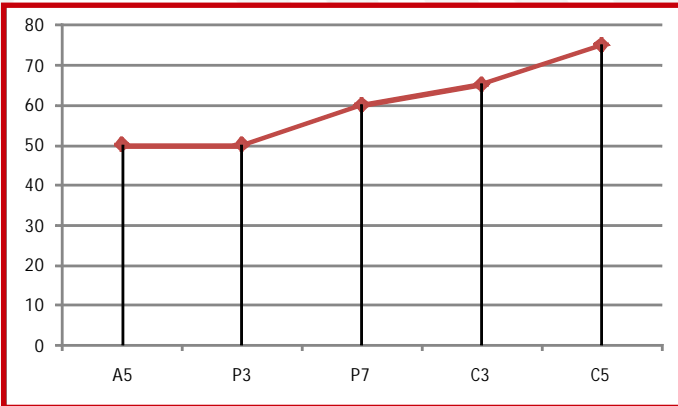
Media&Co.

Quattrofinish

**4**Finish  
Quattro

Densità indicativa serie QF  
 QF\_A 1,4 - 1,5 Kg./dm<sup>3</sup>  
 QF\_P 1,8 - 1,9 Kg./dm<sup>3</sup>  
 QF\_C 2,7 - 2,9 Kg./dm<sup>3</sup>  
 QF\_E 3,2 - 3,6 Kg./dm<sup>3</sup>

Indicative density QF series  
 QF\_A 1,4 - 1,5 Kg./dm<sup>3</sup>  
 QF\_P 1,8 - 1,9 Kg./dm<sup>3</sup>  
 QF\_C 2,7 - 2,9 Kg./dm<sup>3</sup>  
 QF\_E 3,2 - 3,6 Kg./dm<sup>3</sup>



Il programma di preformati abrasivi **Quattrofinish** (*patent pending - I*) è costituito da una serie di forme geometriche e misure studiate per risolvere una vasta gamma di problematiche.

Nella scelta di media classici, alcune forme sono sempre state abbinate al tipo di abrasivo - con la serie **Quattrofinish** questo concetto può essere accantonato offrendo maggiori possibilità di scelta sia tra i materiali, sia tra le forme e le relative misure.

I media **Quattrofinish** sono offerti con il supporto tecnico dei laboratori e dei tecnici Rollwasch®.

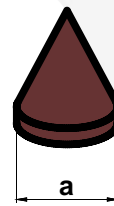


Forma  
Shape

Dimensioni "a" mm.  
Dimensions "a" mm.

Cono/Cone K

QF 12 K	12
QF 40 K	40
QF 60 K	60



Piramide - cono/Pyramid - Cone N\*

QF 10 N	10
QF 20 N	20
QF 30 N	30



QF 10 N	10
QF 20 N	20
QF 30 N	30



\*Consultare il servizio tecnico Rollwasch® per ulteriori informazioni sulla corretta combinazione di coni e piramidi, secondo la filosofia QF.

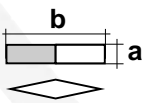
\*Consult Rollwasch® technical service for further information about the correct combination of cones and pyramids, according to the QF philosophy.

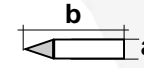
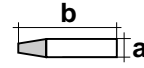
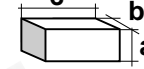
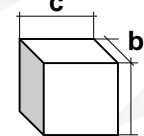
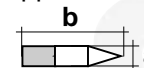
The **Quattrofinish** (*patent pending - I*) abrasive media programme is composed of a series of geometrical shapes and dimensions studied to solve a lot of problems.

Some shapes of the classic media have always been combined with the abrasive type; with the **Quattrofinish** series this concept can be set aside, giving more possibilities to choose among materials, shapes and relevant dimensions.

The media **Quattrofinish** are offered upon technical support of Rollwasch® laboratories and technicians.



Forma Shape	Dimensioni # mm. Dimensions # mm.
Tipo LC/LC type	
PGSI-D20/LC	4÷6
PGSI-D25/LC	2,4÷4
PGSI-D30/LC	1,7÷2,4
PGSI-D35/LC	1,3÷1,7
PGSI-D40/LC	0,8÷1,3
PGSI-D45/LC	0,4÷0,8
PGSI-D50/LC	0,2÷0,4
Tipo LV/LV type	
PGSI-D03/LV	4÷6
PGSI-D05/LV	2,4÷4
PGSI-D15/LV	1,7÷2,4
PGSI-D10/LV	1,3÷1,7
PGSI-D20/LV	0,8÷1,3
PGSI-D25/LV	0,4÷0,8
Tipo UN/UN type	
PGSI-D15/UN	1,7÷2,4
PGSI-D40/UN	0,8÷1,3
PGSI-D50/UN	0,2÷0,4
Trapezio/Trapezium	
	TR 12 12x31
	TR 11 7x38
	TR 7,5 6x26
	TR 5 5x17

Forma Shape	Dimensioni # mm. Dimensions # mm.
Aghetto/Pin	
	PIN 05/05/23 5x5x24
	PIN 06/06 4x4x20
	PIN 06/08 3x3x20
	PIN 2/10 2x2x12
Tronchetto/Pin Cut	
	PIN-CUT 6X6X19
	PIN-CUT 3X3X11
Prisma/Prism	
	PR 3X3X10 3x3x10
Dado/Cube	
	D14 14x14x14
	D12 12x12x12
	D10 10x10x10
	D8 8x8x8
	D6 6x6x6
	D5 5x5x5
	D4 4x4x4
	D3 3x3x3
	D2,5 2,5x2,5x2,5
Doppio cuneo/wedge shaped pin	
	K-6 6x26
	K-4 4x24
	K-3 3x21

Una vasta gamma di granulati vegetali speciali "Efi" (ad alta efficienza) e di legnetti sia naturali, sia impregnati, idonei a processi a secco di ogni tipo.

I granulati o media impregnati, grazie ad una speciale impregnatura ad alta temperatura, sono pronti per l'uso sia per processi di levigatura fine, sia per quelli di lucidatura, rendendo così possibile il raggiungimento di una qualità ottima delle superfici trattate, già dal primo processo di lavorazione. Grazie a quest'impregnatura di alto valore, i granulati hanno una durata maggiore.

A wide range of "Efi" special vegetable granulates (with high efficiency) and wood-chips both natural and pre-mixed, suitable for any kind of dry process.

Thanks to a special high-temperature impregnation, the pre-mixed granulates are ready for use, both for fine smoothing and for polishing processes, thus allowing the high finishing quality already starting from the first working process. Thanks to this high-value impregnation, the granulates have a longer life.

Granulati vegetali

Vegetable granulates



Media&Co.

Rollmesh



**ROLLMESH** contraddistingue la linea di granulati vegetali Rollwasch® classica ed offre un'ampia gamma di grandezze e qualità.

La serie Rollmesh è disponibile, su richiesta, anche sotto forma di impregnato.

**TEKNOPLAST** contraddistingue una linea alternativa di granulati di tipo sintetico, finalizzata all'impiego in settori particolari (medicale, chirurgico, farmaceutico, etc.) oppure in tutti i processi ove le caratteristiche di una graniglia vegetale potessero risultare incompatibili.

Forma Shape  
Dimensioni mm. Dimensions mm.

**NATUR**

Mais/Corncob

GM-06	> 4,1
GM-08	~2,6÷4,1
GM-12	~1,9÷2,6
GM-16	~1,4÷1,9
GM-20	~0,9÷1,4
GM-30	~0,65÷0,9
GM-40	~0,20÷0,65

Albicocca/Apricot

AP-G1/A	L
AP-G2/A	M
AP-G3/A	S
AP-G45/A	XS

Speciale/Special

GRA-0A4	XXXL
GRA-00A	XXL
GRN-00A	XXL

Legnetto classico/Classic wood-chips

WOOD-04	04x04x04
WOOD-06	04x04x06
WOOD-07	07x07x07
WOOD-10	10x10x10
WOOD-12	12x12x12

**SYNTHETIC**

TEKNOPLAST-06	XXL
TEKNOPLAST-40	XXS

**ROLLMESH** series marks the line of classic Rollwasch® vegetable granulates and offers a wide range of sizes and qualities.

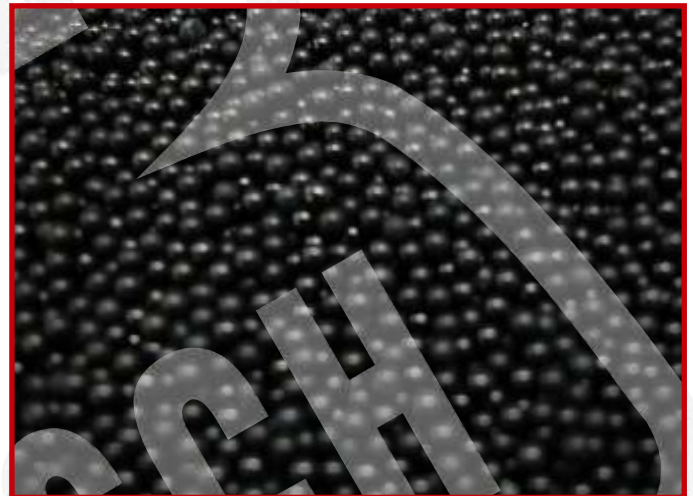
The Rollmesh series is also available, on request, as impregnated type.

**TEKNOPLAST** marks an alternative series of synthetic granulates, particularly recommended for peculiar fields (f.e.: medical, surgical, pharmaceutical, etc.) or for all those processes where the features of a vegetable granulate could be incompatible.





Forma Shape	Dimensioni "min - max" mm. Dimensions "min - max" mm.	
<b>CAVIAR</b>		
	CVR 0002	<0,2
	CVR 0204	0,2÷0,4
	CVR 0406	0,4÷0,6
	CVR 0608	0,6÷0,8
	CVR 0810	0,8÷1,0
	CVR 1012	1,0÷1,2
	CVR 1214	1,2÷1,4
	CVR 1416	1,4÷1,6
	CVR 2024	2,0÷2,4
<b>BLACK</b>		
	Black_U14/19	14÷19
	Black_U13/14	12,7÷14
	Black_U9,5/13	9,5÷12,7
	Black_U8/9,5	7,9÷9,5
	Black_U6/7	5,6÷7,9
	Black_U5/6	4,8÷6,35
	Black_U3/4	3,2÷4,8
	Black_U2/3	2,4÷3,2



**CAVIAR** - Media ceramico di speciale composizione particolarmente indicato per processi che richiedono l'impiego di media di piccole dimensioni, con elevato potere lucidante. La serie di media Caviar si contraddistingue per l'elevata capacità di finitura dovuta all'irregolarità dimensionale (entro pochi decimi di mm) che consente una copertura superficiale ottimale, per la discreta densità e per il colore nero lucido, che la rende molto simile al caviale.

**BLACK** - Media ceramico speciale particolarmente indicato per processi Abrakem, Diafinish e simili, ad altissima densità. Questa particolare serie di Media si contraddistingue per l'elevata capacità di finitura dovuta all'irregolarità geometrica che consente una copertura superficiale ottimale, per l'altissima densità e per il colore marrone.

**CAVIAR** – Ceramic media with special composition particularly suitable for processes that require the use of media with small dimensions and with high polishing power. The Caviar series of media stands out for the high finishing capacity, due to its dimensional irregularity (within few mm tenths), that allows a good surface covering, for its fairly good density and for the bright black colour, that makes it similar to caviar.

**BLACK** – very high density special ceramic media particularly suitable for Abrakem, Diafinish and similar processes. This particular series of media stands out for the high finishing capacity, due to the geometrical irregularity, that allows a good surface covering, for the very high density. and the brown colour.

Serie Rollglass: sfere e microsfeere di vetro; serie Rollinox: sfere satelliti e tronchetti in acciaio inox  
 Rollglass series: glass balls and microballs; Rollinox series: stainless steel balls, satellites and pins

Media&Co.

Rollglass



Forma Shape		Dimensioni mm. Dimensions mm.	
<b>MIKROS</b>			
	MIKROS-40/70	40÷70µm	P - A
	MIKROS-70/110	70÷100µm	P - A
	MIKROS-90/150	90÷150µm	P - A
	MIKROS-150/250	150÷250µm	P - A
	MIKROS-300/400	300÷400µm	P - A
<b>GLAB</b>			
	GLAB-009	0,8÷1,0 mm	V
	GLAB-013	1,2÷1,4 mm	V
	GLAB-015	1,4÷1,6 mm	V
	GLAB-019	1,8÷2,0 mm	V
	GLAB-025	2,3÷2,7 mm	V
	GLAB-030	2,8÷3,2 mm	V
	GLAB-035	3,2÷3,8 mm	V
	GLAB-040	3,7÷4,3 mm	V
	GLAB-046	4,2÷4,8 mm	V
<b>ROLLINOX</b>			
	STL 03x05	3x5 mm	L - C
	STL 05x06	5x6 mm	L - C
	STL 05x07	5x7mm	L - C
	TRN 1,6x10	1,6x10 mm	L
	TRN 2x3,5	2x3,5 mm	L
	TRN 2x5	2x5 mm	L
	TRN 2x10	2x10 mm	L
	TRN 2,7x8	2,7x8 mm	L
	TRN 3,1x4	3,1x4 mm	L
	SB 1,6	1,6 mm	L - C
	SB 2	2 mm	L - C
	SB 2,4	2,4 mm	L - C
	SB 2,7	2,7 mm	L - C
	SB 3,1	3,1 mm	L - C
	SB 3,5	3,5 mm	L - C
	SB 4	4,0 mm	L - C
	SB 4,5	4,5 mm	L - C
	SB 4,76	4,76 mm	L - C
P= pallinatura - shot peening    A= antimpaccamento - antipacking V= vibrofinitura - vibrofinishing L= AISI-304-L			C= AISI-320C

La gamma **Rollinox** comprende sfere, satelliti e tronchetti (pin) in acciaio inox di diverse misure per soddisfare le più varie esigenze di finitura. Questa gamma è disponibile sia in AISI 420C, temprato e particolarmente resistente ai composti chimici, anche relativamente aggressivi, sia in AISI 304 L, ancor più resistente alle sostanze acide (questa classe di acciaio non può essere temprato). La serie **Rollglass** si compone di sfere e microsfeere in vetro con un'ampia gamma di grandezze e sono generalmente ideali per processi di pallinatura (con apposite macchine) e di vibrofinitura (sole o impiegate con altri "media").

The range **Rollinox** includes stainless steel balls, satellites and pins of different sizes to satisfy all the different finishing requirements. This range is available both in AISI 420C, hardened and particularly resistant to the chemical compounds, also relatively aggressive, and in AISI 304 L, still more resistant to the acid substances (this steel class cannot be hardened).

The series **Rollglass** includes glass balls and microballs with a wide range of sizes and are generally suitable for shot-peening (with proper machines) and vibratory finishing processes (alone or employed with others "media").



Rollkemik Process

Composto Rollkemik Rollkemik Compound	Fe	Inox	Cu	Al	Zn	Pre	Plast
<b>SGRASSAGGIO - DEGREASING</b> CU-1/SP	■	■	■				
FE-L900-B01	■	■			■		
IN-L900-B01	■	■			■		
IN-P900-B01	■	■			■		
<b>SBAVATURA/LEVIGATURA + PROTEZIONE</b> <b>DEBURRING/SMOOTHING + PROTECTION</b> CU-5/E		■		■	■	■	■
FE-L401-B22	■	■	■	■	■		
FE-L400-B20	■	■	■	■			
FE-L400-B44	■	■	■				
FE-10/A	■	■	■				
FE-11	■	■	■				
<b>SBAVATURA/LEVIGATURA</b> <b>DEBURRING/SMOOTHING</b> ALUTEK	■	■	■				
CU-5/NADR		■	■	■	■	■	■
CU-5/S		■	■	■	■	■	■
FE-8/E	■	■					
ME-P820-B21		■	■		■		■

La serie **Rollkemik Process** comprende composti chimici per il trattamento in massa delle superfici metalliche (e non metalliche), con obiettivi fondamentali per l'utente, quali la facilità di depurazione, l'indirizzo alla riciclabilità delle acque depurate, risultati di alta qualità, competitività e costanza qualitativa.



The **Rollkemik Process** series includes chemical compounds for the mass treatment of metal and not metal surfaces with basic purposes for the user, such as the waste water treatment facility, the recycling of the purified water, high quality results, competitiveness and quality steadiness.







**LEGENDA**

- Fe = Ferro/Acciaio - Iron/steel
- Inox = Acciaio inox - Stainless steel
- Cu = Rame e leghe - Copper and alloys
- Al = Alluminio e leghe - Aluminium and alloys
- Zn = Zinco e leghe - Zinc and alloys

Composto Rollkemik Rollkemik Compound	Fe	Inox	Cu	Al	Zn	Pre	Plast
<b>LUCIDATURA E LEVIGATURA LUCIDA BRIGHTENING &amp; BRIGHT SMOOTHING</b> FE-L120-B32	■	■					■
FE-L120-B32/R	■	■					■
ME-L100-B33	■		■				
ME-L100-N12		■	■	■	■	■	
R-101/E			■	■	■		
RFC-120	■		■		■	■	■
<b>BRILLANTATURA BRIGHTENING/BURNISHING</b> MAF-521/R	■		■			■	
MAF-851/I			■				
ME-L100-A22			■	■	■	■	
ME-L120-A88			■	■	■	■	■
ME-L120-A90			■	■	■	■	
ME-L101-A22			■		■	■	
<b>PASTE DIAFINISH - DIAFINISH PASTE</b> DIABRIL-800/P	■	■	■			■	■
DIABRIL-900/P	■	■	■			■	■
DIABRIL-850/P	■	■	■				
<b>PASTE DIAGRIT - DIAGRIT PASTE</b> DIABRIL-888	■	■					
IN-P200-N11	■	■					

**LEGENDA**

- Pre = Metalli preziosi - Precious metals
- Plast = Plastica - Plastic

- = Adeguato - Suitable
- = Buono - Good
- = Ottimo - Very good





●●●  
Composti chimici liquidi ideali per ricircolazione a circuito chiuso con impianti per filtrazione centrifuga fanghi serie RFC.

Liquid chemical compounds suitable for closed cycle recycling with centrifugal mud filter plants of RFC series.

Composto Rollkemik Z Rollkemik Z compound	Fe	Inox	Cu	Al	Zn	Pre	Plast
<b>LEVIGANTI PROTETTIVI SMOOTHING WITH PROTECTION</b>							
FE-11/Z	■	■					
FE-L400-B20	■		■				
FE-L401-B22/Z	■	■	■	■	■		
R-101-E/Z			■	■	■		
<b>LEVIGANTI/SGRASSANTI SMOOTHING DEGREASING</b>							
FE-L400-B44/Z	■	■					
IN-L990-B01/Z	■	■		■			
<b>LEVIGANTI/LUCIDANTI SMOOTHING/BRIGHTENING</b>							
ME-L100-N12/Z			■	■	■	■	■
ME-L100-N21	■		■	■	■	■	■
<b>COAGULANTI - COAGULANTS</b>							
WWTC-3020							
<b>ANTISCHIUMA - ANTIFOAMING</b>							
RA-43							
B2							



La serie di composti Rollkemik "Z" ("Zentrifuge"), generalmente contraddistinta dall'appendice finale "Z", indica tutte le formulazioni specificamente formulate per operare cicli di finitura con reflui in ricircolazione continua a ciclo chiuso, con filtri a forza centrifuga per la separazione dei fanghi RFC. Nella foto: tests per rilevare la percentuale e dimensione di solidi sospesi residui - fino a una portata di 500 lt./ora si verifica la migliore qualità e la minore quantità di S.S. residue, aumentando la portata fino a 1.500 lt/ora e oltre, il rapporto quali/quantitativo tende a peggiorare.

The range of Rollkemik "Z" ("Zentrifuge") compounds, generally distinguished by the final letter "Z", marks out all the formulations specifically designed to operate finishing processes with effluents continuously recycled in closed circuit, through RFC centrifugal filters for muds. In the picture: tests to detect the percentage and size of residual suspended solids, up to 500 lt/hour capacity it is reported the best quality and lower quantity of residual S.S., increasing the flow up to 1.500 lt/hour or over, the ratio quality/quantity tends to become negative.



Rollkemik Abragrip & Abrafin costituiscono una serie di composti speciali, da applicare con processi a basso consumo d'acqua.

Rollkemik Abragrip & Abrafin are a range of special compounds, to be employed with low water consumption processes

Media&Co.

Abragrip - Abrafin



Il programma Abragrip & Abrafin è studiato per raggiungere prestazioni di finitura ottimali con consumi d'acqua estremamente contenuti.

I composti Abragrip & Abrafin sono offerti con il supporto tecnico dei laboratori e dei tecnici Rollwasch®.

**LEGENDA**

- Fe = Ferro/Acciaio - Iron/steel
- Inox = Acciaio inox - Stainless steel
- Cu = Rame e leghe - Copper and alloys
- Al = Alluminio e leghe - Aluminium and alloys
- Zn = Zinco e leghe - Zinc and alloys

Composto Abragrip - Abrafin Compound Abragrip - Abrafin	Fe	Inox	Cu	Al	Zn	No Fe	Plast
<b>ABRA-GRIP-30</b> Levigante in polvere igroscopica Hygroscopic smoothing powder			■				
<b>ABRA-GRIP-30/A</b> Levigante in polvere igroscopica Hygroscopic smoothing powder			■	■			
<b>ABRA-GRIP-30/Z</b> Levigante in polvere igroscopica Hygroscopic smoothing powder			■	■	■		
<b>ABRA-GRIP-60</b> Levigante in polvere igroscopica Hygroscopic smoothing powder	■	■					
<b>ABRA-FIN-300</b> Polvere lucidante fine ideale per pregalvanica Fine polishing powder suitable for pre-plating	■	■					
<b>ABRA-FIN-600</b> Polvere per lucidatura fine Fine polishing powder			■	■	■		
<b>RFC-121</b> Liquido per lucidatura fine Fine polishing liquid	■	■	■			■	■

The Abragrip & Abrafin programme is designed to achieve excellent finishing performances with very reduced water consumption.

The Abragrip & Abrafin compounds are offered upon technical support of Rollwasch® laboratories and technicians.

**LEGENDA**

- No Fe = Metalli non ferrosi - Non ferrous metals
- Plast = Plastica - Plastic
- = Adeguato - Suitable
- = Buono - Good
- = Ottimo - Very good





“Efi” è il soprannome di questa serie di prodotti (e media) studiati per processi particolarmente “efficienti”, ovvero preferibilmente a secco.

“Efi” is the denomination of this series of compounds (and media) studied for particularly “efficient” and preferably dry processes.

### Composto Rollkemik Efi Rollkemik Efi Compound

#### PRELUCIDATURA - PRE-POLISHING

**PLP-1; PLP-2**

Crema per la pre-lucidatura di diversi particolari in plastica, metalli e materiali naturali, in buratti.

Pre-polishing cream for plastic, metal and natural parts in barreling machines.

#### SGROSSATURA - ROUGH-SHAPING

**PSG-01; PSG-05; PSG-10**

**PGS-15; PSG-20; PSG-25; PSG-30;**

Pasta pre sgrossatura di vari particolari in plastica, materiali naturali ed anche metalli, in buratti.

Rough-shaping paste for plastic, natural and also metal parts, usually in barreling machines.

#### SUPER LUCIDANTI - SUPER POLISHING

**LP-05; LP-10; LP-15; LP-20**

Crema per la superlucidatura brillante di svariati particolari in plastica e in materiali naturali, in buratti di legno etc.

Bright super-polishing cream for plastic and natural parts - usually in wooden barreling machines, etc.

#### LEVIGATURA E LEVIGATURA FINE SMOOTHING & FINE-SMOOTHING

**PL-LF/05; PL-LF/10; PL-LF/15;**

**PL-LF/20; PL-LF/25**

Polvere per levigatura e levigatura fine di pezzi in plastica, materiali naturali e metallo - generalmente usati con nostro olio **DRYBOND-S** oppure paste/creme.

Smoothing and fine smoothing powder for plastic, natural and also metal parts - usually used with our **DRYBOND-S** oil or also other creams/pastes.

### Composto Rollkemik Efi Rollkemik Efi Compound

#### LEVIGATURA E LUCIDATURA SMOOTHING AND POLISHING

**DRYBOND-S/10; DRYBOND-S/11; DRYBOND-S/15;**

**DRYBOND-S/16; DRYBOND-S/20; DRYBOND-S/25;**

**DRYBOND-S**

**DRYBOND-S/D**

Olio - aggiunta generale oppure soltanto al bisogno, in diversi processi di burattatura, assieme ad altri prodotti per il trattamento di pezzi in plastica, materiali naturali e in metallo.

Oil - Additional product in general or to be used only in case of need, suitable for several barreling processes, usually with other products, for plastic, natural and metal parts.

#### LEVIGATURA FINE - FINE SMOOTHING

**PLF-30; PLF-20 PLF-10**

Pasta per levigatura fine di diversi particolari in plastica, materiali naturali ed anche in metallo, solitamente in buratti etc.

Fine smoothing paste for plastic, natural and also metal parts, usually in barreling machines etc.

#### LUCIDATURA BRILLANTE - BRIGHT POLISHING

**TAS/05; TAS/10; TAS/15**

Talco speciale per lucidatura finale a secco di vari pezzi in metallo, in buratti ed altri impianti, con granulati di lucidatura o eventualmente con olio **DRYBOND-S/16** oppure **DRYBOND-S/10**.

Special talc powder for final dry polishing of metal parts by means of barreling machines or other plants, usually with polishing grits or with oil type **DRYBOND-S/16** or type **DRYBOND-S/10**.

Le tabelle riassunte in questo prospetto forniscono un orientamento grossolano ed una linea-guida piuttosto macroscopica. Ulteriori dettagli e spiegazioni potranno essere reperite attraverso la lettura della scheda tecnica relativa al prodotto raccomandato. Il rapporto di test infine, definisce in dettaglio il tipo di prodotto impiegato, la modalità esatta di utilizzo (con quale tipo di macchina) e può quindi fornire l'indicazione più utile al conseguimento del risultato desiderato.

The table summarized in this leaflet give an overall information and a macroscopic guideline.

Further details and explanations are reported in the technical datasheet of the recommended product.

The test report, finally, identifies in detail the compound type, the exact way of use (with which kind of machine) and can give the most usefull information to reach the required result.

“Efi” è il soprannome di questa serie di prodotti (e media) studiati per processi particolarmente “efficienti”, ovvero preferibilmente a secco.

“Efi” is the denomination of this series of compounds (and media) studied for particularly “efficient”, or better dry processes.



Media&Co.

Rollkemik Efi

#### Composto Rollkemik Efi Rollkemik Efi Compound

##### **PULITORE ULTRASUONI - ULTRASONIC CLEANER** **PUL-DRY/05**

Per pulizia ottimale di pezzi in plastica ed in metallo, in impianti ad ultrasuoni  
Special cleaning product for plastic and metal parts in ultrasonic plants.

##### **PRE-LUCIDATURA - PRE-POLISHING** **C-PREL/05; C-PREL/15; C-PREL/20**

Crema per la pre-lucidatura e la levigatura di diversi pezzi in metallo, sia in buratti sia in impianti a forza centrifuga.  
Pre-polishing and smoothing cream for metal parts, both in barreling machines and in centrifugal force plants.

##### **LUCIDATURA BRILLANTE, FINITURA** **BRIGHT POLISHING, FINISHING** **CBF/20FF; CBF/25S; CBF/15;** **CBF/18S; CBF/10;**

Crema per lucidatura finale brillante di diversi pezzi in metallo in buratti, impianti a forza centrifuga etc., con granulati impregnati o chips in legno.  
Cream for bright final polishing of metal parts in barreling machines, centrifugal force plants etc., with pre-mixed grits or wooden chips.

#### Composto Rollkemik Efi Rollkemik Efi Compound

##### **LEVIGATURA FINE - FINE SMOOTHING** **CREL-F/15; CREL-F/05; CREL-F/30;** **CREL-F/15S; CREL-F/35**

Crema per levigatura fine di diversi pezzi in metallo, in buratti oppure impianti a forza centrifuga.  
Fine smoothing cream for metal parts, in barreling machines or centrifugal force plants.

##### **SGROSSATURA - LEVIGATURA** **ROUGH SHAPING - SMOOTHING** **CRA-S/10; CRA-S/15**

Crema abrasiva per sgrossatura di diversi pezzi in metallo, in buratti o impianti a forza centrifuga.  
Abrasive rough-shaping cream for metal parts, in barreling machines or centrifugal force plants.

##### **FINITURA SUPER - SUPERFINISHING** **SUFI/05; SUFI/10; SUFI/10X**

Polvere per lucidatura finale brillante di vari pezzi in metallo, in buratti e impianti di finitura - specialmente con granulati speciali impregnati molto fini.  
Powder for bright final polishing of metal parts in barreling machines and finishing plants, especially combined with very fine pre-mixed polishing grits.

In tutte le tabelle è indicato un simbolo grafico crescente o decrescente. Se il simbolo è decrescente verso destra, i prodotti elencati sono, rispettivamente, dal più grosso al più fine. Se il simbolo è crescente verso destra, i prodotti elencati sono, rispettivamente, dal più fine al più grosso. Le differenze, spesso, sono nell'ordine di pochi micron.

In all the tables it is shown an increasing or decreasing graphic symbol. When the symbol is decreasing towards right, the listed products are, respectively, from the biggest to the finest one. When the symbol is increasing towards right, the listed products are, respectively, from the finest to the biggest one. The differences, often, are only few microns.



**Media&Co.**

**Super Cut**



●●●  
**Una linea di superabrasivi, per azioni decise e veloci di asportazione superficiale.**

**A line of superabrasives, for fast and active surface removal.**

<b>Prodotto Rollkemik Super Cut Product Rollkemik Super Cut</b>	<b>Colore/grana Colour/mesh</b>
---	-------------------------------------

<b>SC-GN</b>	Nero/Black - Grossa/Rough
<b>SC-MN</b>	Nero/Black - Media/Medium
<b>SC-FN</b>	Nero/Black - fine/Fine
<b>SC-XFN</b>	Nero/Black - Molto fine/Very fine

<b>SC-GV</b>	Verde/Green - Grossa/Rough
<b>SC-MV</b>	Verde/Green - Media/Medium
<b>SC-FV</b>	Verde/Green - fine/Fine
<b>SC-XFV</b>	Verde/Green - Molto fine/Very fine



Super Cut è una serie di super abrasivi indirizzata, spesso, a processi a secco con tecniche e macchinari di vario tipo.

Parallelamente è anche previsto l'impiego a umido, in combinazione con altri composti della serie Rollkemik. I composti Super Cut sono offerti con il supporto tecnico dei laboratori e dei tecnici Rollwasch®.

Super Cut is a range of superabrasives often suitable for dry processes with techniques and machinery of various type.

In parallel it is also foreseen the use in wet processes, in combination with other Rollkemik compounds. The compounds Super Cut are proposed upon technical support of Rollwasch® laboratories and technicians.

Rollkemik Abrakem è una serie di composti specifici per trattamenti di conversione superficiale e superfinitura di componenti ad alta precisione.

Rollkemik Abrakem is a range surface conversion treatments and superfinishing of high precision components.

Media&Co.

Rollkemik Abrakem



**ABRAKEM PROCESS:** Il processo ABRAKEM, risultato di oltre 20 anni di ricerca e sviluppo, è un processo di conversione conseguibile dall'unione di macchine a vibrazione, speciali media ceramici e specifici composti chimici ROLLWASCH. Il processo ABRAKEM si rivela estremamente interessante su metalli in acciaio trattato termicamente e acciaio inox, laddove in una prima fase (pH 1 - 2), il composto chimico veicolato dagli speciali media ceramici esplica un'azione di conversione della superficie metallica. Ciò determina un'asportazione di asperità ed un'attenuazione della rugosità superficiale molto accurata e rapida.

**PASSIVATION** Alla suddetta fase ABRAKEM subentra una seconda fase con la duplice funzione di rendere inerte la superficie metallica e, contemporaneamente, esaltarne l'aspetto super-liscio grazie ad un'azione detergente/brillantante (oppure opaca "satinata" ove richiesto dai requisiti estetico/funzionali).

Composto Rollkemik Abrakem Rollkemik Abrakem Compound	Fe	Inox	Cu	Al	Zn	No Fe	Plast
<b>FASE ACIDA - ACID PHASE</b>							
<b>ABRAKEM-202</b> Azione bilanciata su leghe di acciaio Balanced action on all steel alloys	■						
<b>ABRAKEM-200 + ABRAKEM-200-A</b> Azione mirata su acciaio temperato Specific action on hardened steel	■						
<b>ABRAKEM-200 + ABRAKEM-200-I</b> Azione mirata su acciaio temperato Specific action on hardened steel	■						
<b>ABRAKEM-200 + ABRAKEM-200-X</b> Ideale per acciaio inox martensitico Suitable for martensitic stainless steel		■					
<b>FASE DI PASSIVAZIONE PASSIVATION PHASE</b>							
<b>FE-L120-B32</b> Liquido lucidante e passivante Brighting and passivation liquid	■	■					■
<b>FE-L120-B32/R</b> Liquido lucidante e passivante Brighting and passivation liquid	■	■					■
<b>RFC-120</b> Liquido lucidante e passivante Brighting and passivation liquid	■	■	■			■	■

**ABRAKEM PROCESS:** The ABRAKEM process is the result of research and development carried out for over 20 years. It is a conversion process achievable through the combination of ROLLWASCH vibrating machines, special ceramic media and specific chemical compounds. The ABRAKEM process is particularly indicated on hardened steel and stainless steel. In the first process phase (pH 1 - 2) the chemical compound, thanks to the special ceramic media, performs a conversion action of the metal surface. This causes a roughness removal and a very quick and careful surface roughness reduction.

**PASSIVATION:** The ABRAKEM phase is automatically followed by this second phase, which has the double function to make the metal surface inert and, at the same time, to highlight its super-smoothed aspect thanks to a cleaning/brightening action (or opaque/satinized in case of aesthetic/functional requirements).



●●● Rollkemik Depur è la linea di prodotti Rollwasch® per risolvere i problemi di trattamento delle acque reflue.

Rollkemik Depur is the line of Rollwasch® products to solve waste water treatment problems.

### Composto Rolldepur Roldepur compound

#### CICLO A BATCH - BATCH CYCLE

##### WWTC-2003

Flocculante primario  
Primary flocculant

#### CICLO IN CONTINUO - CONTINUOUS CYCLE

##### WWTC-2100

Flocculante primario  
Primary flocculant

##### WWTC-3002

Polielettrolita  
Polyelectrolyte

#### CORREZIONE PH - PH CORRECTION

##### WWTC-3009

Correttore acido  
Acid corrector

##### WWTC-3007

Correttore alcalinico  
Alkaline corrector

##### WWTC-3006

Correttore acido  
Acid corrector

#### VARIE - OTHER

##### WWTC-3300

Antibatterico  
Antibacteric

##### MAF-852

Correttore alcalino  
Alkaline corrector

#### Antischiuma siliconico

Additivo per abbattimento schiuma  
Foam reducing additive

##### WWTC-3020

Coagulante  
Coagulant



La serie Rollkemik Depur è strutturata per offrire ottimi composti di depurazione acque prevalentemente per impianti di tipo chimico fisico, con proprietà adsorbenti, addensanti e flocculanti. Grazie all'esperienza specifica nell'ambito della finitura delle superfici Rollwasch è in grado di offrire formulazioni diversificate in relazione alle qualità ed alle origini dei reflui da trattare, oppure più semplicemente in base al tipo di orientamento impiantistico.

La serie Rollkemik Complement è composta da una serie di prodotti finalizzati al supporto dei processi di depurazione. Fra questi prodotti troviamo tele e sacchi filtranti di vario genere, carboni attivi, sabbie e granulati di filtrazione per colonne con caratteristiche specifiche in relazione ai residui organici da adsorbire o filtrare, così da completare la gamma delle forniture Rollwasch nel settore dei prodotti di consumo.

The Rollkemik Depur series is structured in order to offer excellent waste water treatment compounds, mainly for physical-chemical plants with absorbing, thickening and flocculating properties. Thanks to the specific Rollwasch experience in the surface finishing field, we are able to offer several formulations according to the quality and origin of the waste water to be treated; or simply depending on the plant type.

The Rollkemik Complement series includes products for waste water treatment support. Among this kind of products are also available filtering cloths or bags of several types, active carbons, filtering sands and granulates for column with specific features according to the organic waste water residuals to be adsorbed or filtered, so that to complete the Rollwasch range of consumables.



Compatibilità CE sull'accordo ADR

CE compatibility with ADR regulation



Media&Co.

CE &ADR



Alcuni prodotti della serie Rollkemik sono soggetti alle prescrizioni dell'accordo ADR, e quindi il trasporto deve essere effettuato da veicoli autorizzati al trasporto di merce pericolosa.

Alcuni prodotti Rollwasch classificati ADR appartengono alle seguenti classi:

classe 8: materiale corrosivo

classe 5,1: materiale comburente

I prodotti ADR sono accompagnati da documentazione conforme alle richieste della norma stessa.



Some of our Rollkemik products are subjected to the ADR regulations, and therefore the transport must be carried out by vehicles authorized to transport dangerous goods.

Some Rollwasch ADR products are classified into the following classes:

Class 8: Corrosive material

Class 5.1: Oxidizing substance

The ADR products are delivered with documents issued in accordance with the regulation requirements.



## Regolamento REACH - acronimo di Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals

## REACH regulation - acronym of Registration, Evaluation, Authorisation and restriction of Chemicals

### Regolamento Reach (dichiarazione all'utilizzatore)

Come noto, il 1 giugno 2007 è entrato in vigore il REACH, il nuovo regolamento europeo il cui obiettivo è quello di permettere un utilizzo responsabile delle sostanze chimiche, che sarà costantemente garantito da studi di impatto ambientale e sulla salute umana attraverso la Registrazione presso l'organismo competente dell'Unione Europea, sia delle nuove sostanze sia di quelle già esistenti sul mercato.

La completa applicazione del Regolamento necessiterà di un intervallo di tempo di 11 anni e si concluderà quindi nel 2018.

Questa fase comprendeva un primo periodo, conclusosi al 1 dicembre 2008, durante il quale le aziende potevano pre-registrare le sostanze da loro prodotte e/o importate al fine di mantenerne la presenza sul mercato.



Essendo la nostra azienda collocata come "utilizzatore a valle" di sostanze, abbiamo provveduto a richiedere ai nostri fornitori di materie prime di effettuare la pre-registrazione di tutte le sostanze da noi acquistate ed utilizzate nelle formulazioni dei prodotti di nostra produzione e/o fornitura.

Ad oggi possiamo garantirvi l'assoluta disponibilità da parte dei nostri fornitori di materie prime e sostanze, che ci hanno comunicato di aver effettuato la pre-registrazione delle sostanze medesime, inoltre vi confermiamo che nei composti Rollkemik non vi è la presenza di sostanze SVHC.

### Reach Regulations (declaration to the user)

As it is well known, on 1st June 2007 came into force the REACH, i.e. the new European regulations, whose purpose is to permit a responsible use of the chemical substances. It will be steadily granted by studies on the environmental impact and on the human health through the Registration at the European Union competent organization both of the new substances and of the ones already existing on the market.

The complete application of the Regulations requires a time interval of 11 years and therefore it will end in the year 2018.

This phase included a first period, ended on 1st December 2008, during which the companies could pre-register their manufactured and/or imported substances in order to maintain their presence on the market.



Being our company a "final user" of substances, we have provided to ask to our raw materials suppliers to make the pre-registration of all the substances we buy and use in the formulations of the products of our production and/or supply.

Up to today, we can assure you the absolute availability of our suppliers of raw materials and substances, who has informed us to have made the pre-registration of the same, moreover we confirm you that in the Rollkemik compounds there isn't any SVHC substances presence.



Qualità, secondo Rollwasch®.

Quality, according to Rollwasch®.

Media&Co.

Quality



La qualità, secondo Rollwasch®, è un motivo di continua crescita e attenzione.

Ogni prodotto, ogni dispositivo, ogni macchinario, è soggetto a una infinita serie di controlli e riesami, a partire dalla progettazione, proseguendo attraverso la prototipazione, fino alla preserie e alla produzione di serie.

Dando ampi spazi alla comunicazione e alla qualità di scambio di pareri tra collaboratori esperti la gamma di prodotti e macchinari Rollwasch® è in continuo miglioramento e aggiornamento.



Quality, according Rollwasch®, is a reason for continuous growing and attention.

Each product, each device, each machinery is subjected to an endless series of checks and reviews, starting from planning, going through prototyping, till the pre-production and standard production.

Giving wide space to the communication and to the quality of opinions exchange among experienced co-operators, the range of Rollwasch products and machinery is in continuous improving and updating.

Media&Co.



La presente brochure è da considerarsi puramente orientativa. Il contenuto potrà variare in conseguenza dell'evoluzione dei prodotti.  
This brochure is for guidance only. Its content can change depending on the development of the product.

Media&Co. - Rev. 02/2010 IT/UK

IT/UK



Rollwasch® Italiana S.p.a.  
Via San Carlo, 21  
I-20042 Albiate (MB)  
Italia

Tel. +39 0362 930.334  
Fax +39 0362 931.440  
e-mail : [info@rollwasch.it](mailto:info@rollwasch.it)  
[http : www.rollwasch.it](http://www.rollwasch.it)

